

DESCRIPTION

finition high build à deux composants, à base d'une résine acrylique et un durcisseur isocyanate aliphatique

CARACTERISTIQUES**PRINCIPALES**

- finition polyuréthane recouvrable
- excellente résistance aux conditions atmosphériques
- excellente rétention de teinte et de brillance
- non farinant, non jaunissant
- peut être recouvert, après une longue exposition atmosphérique
- très bonne résistance à l'abrasion
- bonne résistance à l'eau
- résiste aux huiles minérales et végétales, aux hydrocarbures aliphatiques
- résiste aux éclaboussures des produits chimiques d'agressivité moyenne
- peut être appliqué au pistolet airless, brosse ou rouleau
- polymérise à des températures jusqu'à -5°C

TEINTES ET BRILLANCE

blanc et suivant l'éventail Ral semi-brillant

DONNEES DE BASE

(1 g/cm³ = 8,25 lbs/US gal; 1 m²/l = 40,7 ft²/US gal)
(données pour produit mélangé à 20°C)

Densité

env. 1,3 g/cm³

Extrait sec

env. 56 % en volume

COV (à la fourniture)

max. 3,4 Lbs/gallon - 410 g/litre

Epaisseur du film sec

recommandé

50-75 µm, fonction du système

Rendement théorique

11,2 m²/l pour 50 µm, 7,5 m²/l pour 75 µm *

Sec hors poussière

1 heure

Recouvrement

min. 12 heures *

Durcissement complet

max. illimité

7 jours *

Stockage

(données pour composants)

12 mois minimum dans un endroit sec et frais en emballage d'origine non entamé

Point d'inflammabilité

composant de base 28°C

durcisseur 28°C

* voir données complémentaires

**TEMPERATURE ET CONDITIONS
DU SUPPORT**

- couche précédente - epoxy ou polyuréthane - sèche et exempte de toute contamination et rendu suffisamment rugueuse si nécessaire
- pendant l'application et la polymérisation une température du support jusqu'à -5°C est autorisée pour autant que la surface soit exempte d'humidité et de glace
- pendant l'application l'humidité relative ne dépassera pas 85%
- la température du support sera au moins 3°C au-dessus du point de rosée

INSTRUCTIONS D'EMPLOI

Rapport de mélange :
en volume : base - durcisseur 88 : 12

- la température de mélange de la base et du durcisseur sera supérieure à 15°C, sinon il faudra ajouter d'avantage de diluant afin d'obtenir la viscosité d'application
- trop de diluant diminue la résistance aux coulures et retarde le durcissement
- le diluant est à ajouter après mélange des composants

Temps d'induction néant

Pot life 4 heures à 20°C *

PISTOLET AIRLESS

Diluant recommandé	diluant Sigma 91-84 (point d'inflammabilité 9,5 °C)
Quantité de diluant	0 - 5 %
Ouverture du gicleur	env. 0,46 mm (0,018 inch)
Pression au gicleur	15 MPa (= env. 150 atm.; 2100 p.s.i.)

PISTOLET CONVENTIONNEL

Diluant recommandé diluant Sigma 91-84 (point d'inflammabilité 9,5 °C)
 Quantité de diluant 10 - 12 %
 Ouverture du gicleur 1 - 1,5 mm
 Pression au gicleur 0,3-0,4 MPa (=env. 3-4 atm.; 40-60 p.s.i.)

ROULEAU/BROSSE

Diluant recommandé diluant Sigma 21-22 (point d'inflammabilité 47°C)
 Quantité de diluant 0 - 5 %

DILUANT DE NETTOYAGE

diluant Sigma 21-06 (point d'inflammabilité 25 °C)
 diluant Sigma 91-84 (point d'inflammabilité 9,5 °C)

MESURES DE SECURITE

Gants et masque à air frais
 voir fiches de sécurité 1430, 1431 et fiche de données de sécurité relative pour les valeurs LEL et TLV

- contient un agent polyisocyanate toxique
- éviter l'inhalation des aérosols de pistelage

DONNEES SUPPLEMENTAIRES

Épaisseur du film et rendement

rendement théorique			
m ² /l	11,2	7,5	
épaisseur film sec en µm	50	75	
épaisseur max. film sec à l'airless (uniquement recouvrements)	: 125 µm		

Tableau de recouvrement pour les produits

température du support	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
intervalle min.	60 h	36 h	24 h	12 h	8 h	5 h
intervalle max.	pas de limite, à condition que le support soit exempt de toute contamination					

Tableau de durcissement

température du support	sec au toucher	complètement durci
-5°C	48 heures	20 jours
0°C	24 heures	16 jours
10°C	12 heures	7 jours
20°C	6 heures	5 jours
30°C	5 heures	4 jours
40°C	3 heures	3 jours

Une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le durcissement (voir fiches 1433 et 1434)

Pot life
(à viscosité
d'application)

10°C	6 heures
20°C	4 heures
30°C	3 heures
40°C	2 heures

REFERENCES

explication des fiches techniques
voir fiche d'information 1411.