

octobre 1995

1.

DESCRIPTION

revêtement high build (pouvoir garnissant élevé) à deux composants, à base de résine epoxy et de durcisseur polyamide, pigmenté avec de l'oxyde de fer micacé

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- emploi général pour protection de constructions métalliques et du béton exposés à des conditions atmosphériques continentales et marines
- peut être recouvert, après une exposition prolongée, avec des peintures à deux composants ou conventionnelles
- durabilité excellente
- flexibilité prolongée
- polymérise à des températures aussi basses que -10°C
- pendant l'application et la polymérisation, une humidité relative élevée (max. 95%) n'influence pas la qualité du recouvrement
- bonne adhérence sur des revêtements epoxy vieilliss
- application aisée aussi bien au pistolet airless qu'à la brosse
- résiste à l'eau et éclaboussures des produits chimiques d'agressivité moyenne
- certificat COT : voir fiche 1887

TEINTES ET BRILLANCE

suivant carte de teintes Sigma protective coatings
- coquille d'oeuf

DONNEES DE BASE

(1 g/cm³ = 8,25 lbs/US gal; 1 m²/l = 40,7 ft²/US gal)
(données pour produit mélangé à 20°C)

Densité	env. 1,4 g/cm ³
Extrait sec	env. 63 % en volume
SOV (à la fourniture)	max. 2,8 Lbs/gallon - 335 g/litre
Epaisseur recommandée du film sec	75 - 150 μm , fonction du système
Rendement théorique	6,3 m ² /l pour 100 μm *
Sec hors poussière	2 heures
Recouvrement	min. 3 heures max. illimité
Entièrement dur	4 jours *
Stockage	(données pour composants) 12 mois minimum dans un endroit frais et sec en emballage d'origine non entamé
Point d'inflammabilité	composant de base 26°C, durcisseur 24,5°C

* voir données complémentaires

octobre 1995

2.

TEMPERATURE ET CONDITIONS**DU SUPPORT**

- acier; sablé jusqu'à ISO-Sa2½
- couche précédente; sec et exempt de toute contamination
- pendant l'application et le durcissement une température du support jusqu'à -10°C est autorisée pour autant que la surface sera exempte d'humidité et de glace
- la température du support sera au moins 3°C au-dessus du point de rosée

INSTRUCTIONS D'EMPLOI

rapport de mélange

en volume : composant de base 82 - durcisseur 18

- la température du mélange composant de base/durcisseur sera au-dessus de 15°C; autrement il faudra ajouter d'avantage de diluant pour atteindre la viscosité d'application
- ceci donnerait alors une tendance aux couleures et un durcissement plus lent
- le diluant sera ajouté après que le mélange ait été effectué

Temps d'induction

- 20 minutes à des températures en-dessous de 10°C
- néant au-dessus de 20°C

Pot life

8 heures à 20°C *

PISTOLET AIRLESS

Diluant recommandé

diluant Sigma 91-92 (point d'inflammabilité 20°C)

Quantité de diluant

5-10 %, fonction de l'épaisseur désirée

Ouverture du gicleur

env. 0,48 mm (= 0,019 inch)

Pression au gicleur

15 MPa (= env. 150 atm.; 2100 p.s.i.)

PISTOLET CONVENTIONNEL

Diluant recommandé

diluant Sigma 91-92 (point d'inflammabilité 20°C)

Quantité de diluant

10 - 15 %

Ouverture du gicleur

1,5 - 3 mm

Pression au gicleur

0,3 - 0,4 MPa (= env. 3 - 4 atm.; 43 - 57 p.s.i.)

ROULEAU/BROSSE

Diluant recommandé

diluant Sigma 91-92 (point d'inflammabilité 20°C)

Quantité de diluant

0 - 5 %

le diluant 91-99 (point d'inflammabilité 43°C) est recommandé pour un arrondi optimal

Note

l'usage de diluants spéciaux peuvent s'imposer en cas d'application directement sur des primaires silicate de zinc

* voir données complémentaires



DILUANT DE NETTOYAGE diluant Sigma 90-53 (point d'inflammation 30°C)

DONNEES DE SECURITE gants et masque à air frais
voir fiches sécurité 1430, 1431 et fiche de données de sécurité relative pour les valeurs LEL et TLV

DONNEES COMPLEMENTAIRES

Epaisseur de couche et rendement

rendement théorique
en m²/l

8,4 6,3 4,2

épaisseur film sec en μm

75 100 150

épaisseur film sec max sans coulures avec airless : 250 μm
(uniquement recouvrements)

Tableau de recouvrement
pour produits
Sigmacover CM

température
du support

-5°C 5°C 10°C 20°C 30°C 40°C

intervalle min 36 h 10 h 4 h 3 h 2 h 2 h

intervalle max pas de limite, à condition que le support
soit exempt de farinage et de souillures

Tableau de recouvrement
pour caoutchouc chloré,
Sigmadur HB Finish,
Sigmadur Gloss, Sigmadur
HB Miocoat et peintures
alkydes

température
du support

0°C 5°C 10°C 20°C 30°C 40°C

intervalle min. 4 j 2 j 1 j 12 h 8 h 6 h

intervalle max. pas de limite, si exempt de farinage et
toute contamination; finitions
brillantes exige une couche primaire

octobre 1995
4.

Tableau de recouvrement
pour peintures
vinyliques et à base
de résine epoxy

température du support	0°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
intervalle min.	8 j	5 j	3 j	20 h	10 h	8 h
intervalle max.	pas de limite, si exempt de farinage et de toute contamination; finitions brillantes demande une couche primaire					

Note

Sigmacover CM Miocoat ne peut être recouvert de
revêtement de brai-epoxy

Tableau de durcissement

température du support	manipulable	entièrement dur
-10°C	24-48 heures	20 jours
- 5°C	24-30 heures	14 jours
0°C	18-24 heures	10 jours
5°C	18 heures	8 jours
10°C	12 heures	6 jours
15°C	8 heures	5 jours
20°C	6 heures	4 jours
30°C	4 heures	3 jours
40°C	3 heures	2 jours

une ventilation adéquate est nécessaire pendant
l'application et le durcissement (voir fiches 1433 et
1434)

Pot life

(à la viscosité
d'application)

10°C	16 heures
20°C	8 heures
30°C	5 heures
35°C	4 heures

REFERENCES

Explanation to product data sheets	voir fiche technique 1411
Indications de sécurité	voir fiche technique 1430
Mesures de sécurité relative à l'application de peintures dans les places confinées	voir fiche technique 1431
Safe working in confined spaces	voir fiche technique 1433
Directives for ventilation practice	voir fiche technique 1434

