

| | |
|--|--|
| DESCRIPTION | primaire à deux composants, high build, à base de résine epoxy et de durcisseur polyamide. |
| CARACTERISTIQUES PRINCIPALES | <ul style="list-style-type: none"> - primaire epoxy à emploi général et pouvoir garnissant élevé dans les systèmes de protection pour acier et constructions béton exposés à l'atmosphère - peut être recouvert, après une exposition prolongée, par des peintures 2 composants ou conventionnelles - contient du phosphate de zinc et est exempt de pigments de plomb et chromates - excellentes propriétés anti-rouille dans des atmosphères maritimes et industrielles - flexibilité prolongée - polymérise à des températures aussi basses que -10°C - pendant l'application et la polymérisation une humidité relative élevée de max. 95 % est autorisée - bonne adhérence sur acier, béton et anciens epoxy - application aisée aussi bien à l'airless qu'à la brosse - résiste aux éclaboussures de produits chimiques d'agressivité moyenne - certificat COT, voir fiche 1887 |
| TEINTES ET BRILLANCE | crème et rose - coquille d'oeuf, autres teintes sur demande |
| DONNEES DE BASE | (1 g/cm ³ = 8,25 lbs/US gal; 1 m ² /l = 40,7 ft ² /US gal) (données pour produit mélangé à 20°C) |
| Densité | env. 1,4 g/cm ³ |
| Extrait sec | env. 63 % en volume |
| VOS (à la fourniture) | max. 2,8 Lbs/gallon - 335 g/l |
| Epaisseur recommandée du film sec | 75 - 150 µm suivant système |
| Rendement théorique | 6,3 m ² /l pour 100 µm * |
| Sec hors poussière | 2 heures |
| Recouvrement | min. 3 heures * |
| Complètement dur | max. illimité après 4 jours * |
| Stockage | (données pour composants) 12 mois minimum dans un endroit sec et frais en emballage d'origine non entamé |
| Point d'inflammabilité | composant de base 26°C, durcisseur 24,5°C |

ROULEAU/BROSSE

Diluant recommandé
Quantité de diluant

diluant Sigma 91-92 (P.I. 20°C)

0 - 5 %

le diluant 91-99 (P.I. 43°C) est conseillé pour un meilleur arrondi

DILUANT DE NETTOYAGE

diluant 90-53 (P.I. 30°C)

DONNEES DE SECURITE

Gants et masque à air frais
voir fiches de sécurité 1430, 1431 et fiche de données de sécurité relative pour les valeurs LEL et TLV

DONNEES COMPLEMENTAIRES

Épaisseur de film
et rendement

rendement théorique

en m²/l

8,4

6,3

4,2

épaisseur film sec en μm 75

100

150

épaisseur max. du film sec sans coulures, à l'airless :
250 μm

Tableau de recouvrement
pour produits
Sigmacover CM

température
du support

-5°C

5°C

10°C

20°C

30°C

40°C

intervalle min 36 h

10 h

4 h

3 h

2 h

2 h

intervalle max : aucune limite, à condition que le support
soit exempt de souillures

Recouvrement par
autres peintures

| température du support | 0°C | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
|---------------------------|--|-------|-------|------|------|------|
| intervalle min | 8 jrs | 5 jrs | 3 jrs | 20 h | 10 h | 8 h |
| intervalle max : | aucune limite, à condition que le support est exempt de farinage et d'impuretés; une finition brillante demande une couche de fond | | | | | |

Note :

Sigmacover CM Primer n'est pas recouvrable d'un brai-epoxy

Tableau de durcissement

| température du support | manipulable | complètement dur |
|---------------------------|--------------|---------------------|
| -10°C | 24-48 heures | 20 jours |
| - 5°C | 24-30 heures | 14 jours |
| 0°C | 18-24 heures | 10 jours |
| 5°C | 18 heures | 8 jours |
| 10°C | 12 heures | 6 jours |
| 15°C | 8 heures | 5 jours |
| 20°C | 6 heures | 4 jours |
| 30°C | 4 heures | 3 jours |
| 40°C | 3 heures | 2 jours |

pendant l'application et le séchage une ventilation adéquate est nécessaire (voir les fiches 1430 et 1431)

Pot life

(à viscosité
d'application)

| | |
|------|-----------|
| 10°C | 16 heures |
| 15°C | 10 heures |
| 20°C | 8 heures |
| 30°C | 5 heures |
| 35°C | 4 heures |

REFERENCES

explication de la fiche technique
voir fiche informative 1411