DATA

SIGMADUR 580

(SIGMADUR HS SEMIGLOSS)

4 pages

mars 2004 Révision du juillet 2003

DEFINITION

finition acrylique polyuréthanne demi-brillante recouvrable à haut extrait

sec, à deux composants

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

 excellentes propriétés anti-corrosion et excellente résistance à l'eau de mer

excellente stabilité de teinte et de brillance

- non farinant, non jaunissant

 durcit à des températures jusqu'à -5°C - solidité et résistance à l'abrasion

- résistante aux éclaboussures d'huiles minérales et végétales, paraffines, hydrocarbures aliphatiques et produits chimiques de moyenne

agressivité

recouvrable même après une longue exposition atmosphérique

exempt de plomb et de chromate

TEINTE ET BRILLANCES

blanc (autres teintes sur demande) - semi-brillant

DONNEES DE BASE A 20°C

 $(1 \text{ g/cm}^3 = 8.25 \text{ lb/US gal}; 1 \text{ m}^2/\text{I} = 40.7 \text{ ft}^2/\text{US gal})$

(données pour produit mélangé)

Densité Extrait sec COV (fourni) env. 1.4 g/cm³ env. 75% en volume

max. 275 g/l (env. 2.3 lb/gal)

Epaisseur recommandée du film

75 µm selon système

sec

Rendement théorique

10 m²/l pour 75 µm * 2 heures

Sec au toucher

min. 12 heures*

Délai de recouvrement

max. illimité

Sec dur après

7 jours *

(données pour composants)

Stockage (endroit frais et sec)

Point éclair

12 mois minimum

base 42°C, durcisseur 50°C *voir données complémentaires

TEMPERATURES ET CONDITIONS DU SUPPORT RECOMMANDEES

 couche précédente: (époxy ou polyuréthanne) sèche et exempte de toute contamination et suffisamment rugueuse, si nécessaire

la température du support doit être au moins de 3°C au-dessus du point de rosée

l'humidité relative maximale pendant l'application et le durcissement doit être 85%



SIGMADUR 580

(SIGMADUR HS SEMIGLOSS)

mars 2004

MODE D'EMPLOI

rapport de mélange en volume : base 82% - durcisseur 18%

 la température du mélange doit être de préférence supérieure à 15°C, sinon ajouter davantage de diluant afin d'obtenir la viscosité d'application

trop de diluant provoque une tendance à la coulure
ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de vie en pot

5 heures à 20°C *

*voir données complémentaires

PISTOLET AIRLESS

Diluant recommandé Volume de diluant

Sigma Thinner 21-06

5 - 10%, en fonction de l'épaisseur du film requise et des conditions

d'application

Diamètre de la buse Pression à la buse env. 0.38 - 0.42 mm (= 0.015 - 0.016 pouce)

18 MPa (= env. 180 bars; 2560 p.s.i.)

BROSSE/ROULEAU

Diluant recommandé Volume de diluant Sigma Thinner 21-06

5 - 10%

SOLVANT DE NETTOYAGE

Sigma Thinner 90-53

MESSURES DE SECURITE

pour la peinture et diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de sécurité appropriées

s'agissant d'une peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et le contact entre la peinture humide et les yeux et la peau.

contient un durcisseur polyisocyanate toxique

- éviter l'inhalation des vapeurs d'aérosol de façon permanente

DONNEES SUPPLEMENTAIRES

Epaisseur du film et rendement théorique

rendement théorique m²/l	10	7.5	6	
l'épaisseur du film sec en µm	75	100	125	

Tableau de recouvrement pour des produits Sigmadur

		-	-	-		
température du support	-5°C	0°C	10 °C	20°C	30 °C	40 °C
délai min. de recouvrement	60 heures	44 heures	24 heures	12 heures	8 heures	5 heures
délai max. de recouvrement	•					



SIGMADUR 580

(SIGMADUR HS SEMIGLOSS)

mars 2004

Tableau de polymérisation

température du su	ipport sec manipulable	sec dur	
-5°C	8 heures	22 jours	
0 °C	5 heures	18 jours	
10 °C	3 heures	10 jours	
20°C	2 heures	7 jours	
30 °C	1 heure	4 jours	
40 °C	30 mn	3 jours	

- une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le durcissement (voir fiches 1433 et 1434)
- noter que, s'il se forme une condensation pendant ou juste après l'application, il peut en résulter une diminution de brillance

durée de vie en pot (à la viscosité d'application)

10 °C	7 heures
20°C	5 heures
30 °C	3 heures
40 °C	2 heures

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de Sigma Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

Explication des fiches techniques: voir fiche d'information 1411 Prescriptions de sécurité: voir fiche d'information 1430

Prescriptions de sécurité pour les espaces confinés et hygiène/sécurité: voir fiche d'information 1431

Prescriptions de sécurité pour les espaces confinés: voir fiche d'information 1433

Instructions pour ventilation: voir fiche d'information 1434

Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille: voir fiche d'information 1490



D.	Δ	T	Ά

SIGMADUR 580

(SIGMADUR HS SEMIGLOSS)

mars 2004

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits, formulée par Sigma Coatings dans sa documentation technique, en réponse à une demande spécifique ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

Sigma Coatings n'exerce aucun contrôle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Sigma Coatings récuse donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire)

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.

Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

En cas de contradiction ou désaccord avec les termes de ce document, résultant de la traduction de l'original en anglais, c'est la version anglaise qui prévaudra.

DS

7530

180158 blanc

7000002200

