

SIGMA VIKOTE 56

3 pages

 Juillet 2009
 Révision de Septembre 2005

| | | |
|---|---|-----------------------------------|
| DEFINITION | finition acrylique modifiée | |
| CARACTERISTIQUES PRINCIPALES | <ul style="list-style-type: none"> - peinture de finition des systèmes de peinture situés au dessus de la ligne de flottaison - bonne stabilité de teinte et de brillant - résistant à l'eau et aux éclaboussures de produits chimiques moyennement agressifs - séchage rapide - applicable à basse température jusqu'à -10°C | |
| TEINTES ET ASPECT | blanc et autres teintes diverses (voir également le nuancier Marine de PPG Protective & Marine Coatings) - brillant | |
| Caractéristiques à 20°C | (1 g/cm ³ = 8.25 lb/US gal ; 1 m ² /l = 40.7 ft ² /US gal) | |
| Densité | 1.1 g/cm ³ | |
| Extrait sec en volume | 35 ± 2% | |
| COV (à la livraison) | maxi 538 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) maxi 569 g/l (env. 4.7 lb/gal) | |
| Epaisseur recommandée du film sec | 35 µm | |
| Rendement théorique | 10 m ² /l pour 35 µm | |
| Sec au toucher | 1 heure à 5°C, 30 min. à 20°C | |
| Délai de recouvrement | mini 8 heures à 5°C, 4 heures à 20°C maxi illimité | |
| Stockage (endroit frais et sec) | 24 mois minimum | |
| TEMPERATURES ET CONDITIONS DU SUPPORT RECOMMANDEES | <ul style="list-style-type: none"> - couche précédente : (caoutchouc chloré, vinylique ou acrylique), sèche et exempte de toute contamination - la température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée | |
| SPECIFICATION DU SYSTEME | marine | fiches systèmes: 3102, 3103, 3104 |
| MODE D'EMPLOI | <ul style="list-style-type: none"> - bien remuer avant emploi - la température du produit doit être supérieure à 15°C, si nécessaire ajouter du diluant pour atteindre la viscosité d'application - un excès de diluant entraîne un phénomène de coulure - une ventilation adéquate est indispensable pendant l'application et le séchage du produit (voir fiches 1433 et 1434) | |
| PISTOLET AIRLESS | | |
| Diluant recommandé | Thinner 21-06 | |
| Pourcentage de dilution | 5 - 10%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application | |
| Diamètre de la buse | env. 0.28 - 0.33 mm (= 11 à 13/1000 ^{ème} pouce) | |
| Pression à la buse | 12 - 15 MPa (= env. 120 - 150 bars ; 1700 - 2130 p.s.i.) | |

SIGMA VIKOTE 56

Juillet 2009

PISTOLET PNEUMATIQUE

| | |
|-------------------------|---|
| Diluant recommandé | Thinner 21-06 |
| Pourcentage de dilution | 0 - 5%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application |
| Diamètre de la buse | 1.8 - 2 mm |
| Pression à la buse | 0.2 - 0.3 MPa (= env. 2 - 3 bars ; 28 - 43 p.s.i.) |

BROSSE/ROULEAU

| | |
|-------------------------|---------------|
| Diluant recommandé | Thinner 21-06 |
| Pourcentage de dilution | 0 - 3% |

SOLVANT DE NETTOYAGE

Thinner 21-06

SECURITE

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

**INDICATIONS
COMPLEMENTAIRES**

Choix couleurs : teintes Sigma Vikote 56 applicable sur des teintes Sigma Vikote 46

| teintes Sigma Vikote 56 | teintes Sigma Vikote 46 |
|------------------------------|-------------------------|
| 7003, 7000, 1188, 3138, 3142 | Blanc cassé |
| 3179, 3149, 4150, 4171, 5163 | Blanc cassé |
| 1188, 1199, 5163, 5177, 6188 | Gris clair |
| 5177, 5198, 8000 | Gris foncé |
| 4199 | Vert |
| 2182, 6179 | Rouge-brun |
| 8000 | Noir |

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

| | |
|--|-------------------------------|
| Explication des fiches techniques | voir fiche d'information 1411 |
| Conditions de sécurité | voir fiche d'information 1430 |
| Hygiène et sécurité en espaces confinés | |
| risques d'explosion et toxicité | voir fiche d'information 1431 |
| Règles de sécurité pour les espaces confinés | voir fiche d'information 1433 |
| Instructions pour ventilation | voir fiche d'information 1434 |

SIGMA VIKOTE 56

Juillet 2009

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun contrôle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.

Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

| | | |
|--------|-------|------------|
| | PDS | 7355 |
| 154022 | blanc | 7000002200 |