



Les coatings RDS ont spécialement été développés pour les matériaux zingués. Leur réticulation est basée sur une réaction entre des résines polyester et un durcisseur sans TGIC.

Ces matériaux sont sensibles au dégazage pendant la cuisson de la peinture.

Pour les substrats zingués à chaud et les substrats métallisés il s'agit généralement de petites bulles de gaz qui veulent s'échapper de la couche zinguée pendant la cuisson.

### Caractéristiques de la poudre

- Granulométrie (Malvern):
  - 3-6% < 10 µm
  - D50: 45-55 µm
  - max. 6% > 100 µm
- Fluidisation: > 140
- Densité: ca. 1.5 à 1.6 kg/dm<sup>3</sup>
- Application: Corona

### Caractéristiques du film

- Epaisseur de couche conseillée : 70 à 100 µm
- Couleur: selon RAL 840 HR
- Brillance (ISO 2813): satiné 70 UB +/- 5 UB
- Surface: lisse, très bon rendu
- Adhérence (ISO 2409): Gt0
- Impact direct (ISO 6272): > 25 kg.cm
- Impact reverse (ISO 6272): > 25 kg.cm
- Erichsen (ISO 1520): > 5 mm
- Mandrin conique (ISO 1519): < 5 mm
- Immersion à 70°C eau déminéralisée : après 2 h delta E < 0,1; après 6 h delta E < 1
- Brouillard salin sur acier zingué chromaté : < 2 mm après 1440 h

### Label de qualité

- Label Qualicoat: P-0421 (catergorie 2)

### Label Qualisteelcoat:

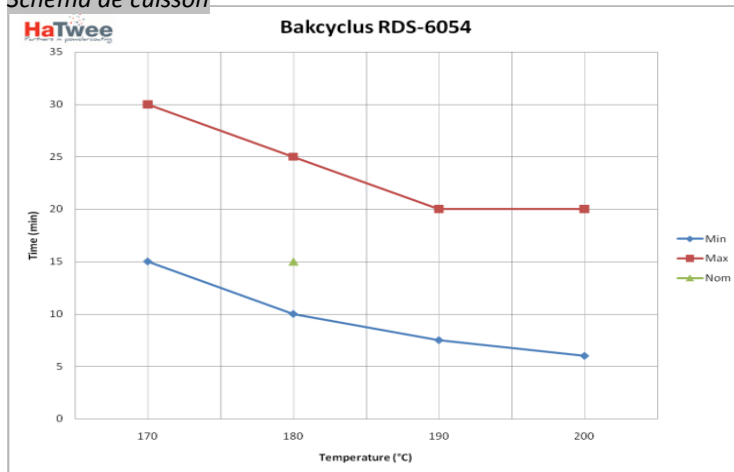
Les coatings RDS sont utilisés dans les systèmes Qualisteelcoat de HaTwee :

- PE-0011: Acier galvanisé à chaud avec prétraitement de surface (sans chrome), coating RDS. (catergorie de corrosion C4 High, selon ISO 12944-2)
- PE-0014: Acier sablé SA3, Zn/Al 85/15 metallisation, coating RDS. (catergorie de corrosion C4 High, selon ISO 12944-2)

Les coatings RDS sont utilisés comme deuxième couche de peinture dans les systèmes Qualisteelcoat de HaTwee :

- PE-0008: Acier galvanisé à chaud avec prétraitement de surface (sans chrome), primaire Superprim RHM-7856 ou RHM-7867, coating RDS. (catergorie de corrosion C5I High – C5M High, selon ISO 12944-2)
- PE-0059: Acier sablé SA3, Zn/Al 85/15 metallisation, primaire Superprim RHM-7856 ou RHM-7867, coating RDS. (catergorie de corrosion C5I High – C5M High, selon ISO 12944-2)

## Schéma de cuisson



### Applications:

- Clôtures
- Fer forgé
- Architecture en acier
- Constructions en acier
- Belvédères
- Façades
- Grilles
- Escaliers
- Mobilier urbain
- Balustrades
- Serres

### Fabricant:

Govesan S.A.U. – Espagne – [www.govesan.es](http://www.govesan.es)

### Stockage:

Au sec, à max. 25°C, pendant 18 mois au plus.

### Manipulation:

Voir la fiche de sécurité spécifique pour ce produit.

Disclaimer : HaTwee s'efforce sans arrêt de proposer à ses clients des informations qui soient correctes et pertinentes. Néanmoins nous ne pouvons être tenus responsables pour la teneur (l'actualité, la pertinence, l'exhaustivité, la qualité ou la disponibilité) de ces informations. Toute plainte contre HaTwee, ayant trait à un dommage matériel ou immatériel, causé par l'utilisation ou la non-utilisation de ces informations, causé par l'utilisation d'information incomplète ou incorrecte est exclue. Toutes les offres sont non contraignantes pour HaTwee. Nous nous réservons le droit de changer le contenu de ces informations, et cela sans aucun avertissement préalable.