



SIGMACOVER 256

5 pages

 Novembre 2009
 Révision de Septembre 2005

DEFINITION

primaire bi composant époxydique polyamide pigmenté au phosphate de zinc, applicable en forte épaisseur et recouvrable

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- primaire ou intermédiaire époxydique multi usage pour structures acier et béton
- adapté pour les conditions atmosphériques et marines
- recouvrable par diverses peintures bi composant et peintures conventionnelles, même après une exposition atmosphérique prolongée
- sans plomb ni chromate
- excellentes propriétés anti-corrosion en conditions atmosphériques industrielles et marines
- résistant, avec une flexibilité prolongée
- durcit même à des températures jusqu'à -10°C
- bonne adhérence sur acier, acier galvanisé et les anciens fonds époxydiques
- application facile au pistolet airless ainsi qu'à la brosse
- peut être utilisé comme primaire/ finition époxy (pour zones intérieures sèches)

TEINTES ET ASPECT

crème, rose (autres teintes sur demande) - coquille d'oeuf

Caractéristiques à 20°C

(1 g/cm³ = 8.25 lb/US gal ; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
 (indications pour le mélange)

| | |
|-----------------------------------|---|
| Densité | 1.4 g/cm ³ |
| Extrait sec en volume | 63 ± 2% |
| COV (à la livraison) | maxi 245 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) maxi 338 g/l (env. 2.8 lb/gal) |
| Epaisseur recommandée du film sec | 75 - 150 µm selon le système |
| Rendement théorique | 6.3 m ² /l pour 100 µm * |
| Sec au toucher | 2 heures |
| Délai de recouvrement | mini 3 heures * maxi illimité |
| Réticulation complète | 4 jours * (indications pour les composants) |
| Stockage (endroit frais et sec) | 12 mois minimum * voir indications complémentaires |

SIGMACOVER 256

Novembre 2009

TEMPERATURES ET**CONDITIONS DU SUPPORT****RECOMMANDEES**

- acier ; grenailé jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité de surface 40 - 70 µm
- acier galvanisé ; propre, exempt de toute contamination et balayé à l'abrasif jusqu'à obtention d'un aspect mat (seulement dans des conditions d'exposition en intérieur)
- anciens fonds compatibles ; secs, exempts de contamination et suffisamment rugueux
- pendant l'application et le séchage une température du support jusqu'à -10°C est acceptable si la surface est sèche et exempte de glace
- la température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée
- hygrométrie maximum pendant l'application et le séchage 85%

MODE D'EMPLOI

rapport de mélange en volume : base 82% - durcisseur 18%

- la température du mélange doit être de préférence supérieure à 15°C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure et ralentit le durcissement
- ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

20 minutes, si appliqué à une température inférieure à 10°C néant au dessus de 10°C

Durée pratique d'utilisation du mélange

8 heures à 20°C *
* voir indications complémentaires**PISTOLET AIRLESS**

Diluant recommandé

Thinner 91-92

Pourcentage de dilution

5 - 10%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application

Diamètre de la buse

env. 0.48 mm (= 19/1000^{ème} pouce)

Pression à la buse

15 MPa (= env. 150 bars ; 2130 p.s.i.)

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant recommandé

Thinner 91-92

Pourcentage de dilution

10 - 15%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application

Diamètre de la buse

1.5 - 3 mm

Pression à la buse

0.3 - 0.4 MPa (= env. 3 - 4 bars ; 43 - 57 p.s.i.)

BROSSE/ROULEAU

Diluant recommandé

Thinner 91-92

Pourcentage de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

Thinner 90-53

SIGMACOVER 256

Novembre 2009

SECURITE

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

INDICATIONS COMPLEMENTAIRES

Epaisseur du film et rendement

| | | | |
|---------------------------------------|-----|-----|-----|
| rendement théorique m ² /l | 8.4 | 6.3 | 4.2 |
| épaisseur du film sec en µm | 75 | 100 | 150 |

Temps de recouvrement pour une épaisseur du film sec jusqu'à 100 µm

pour le SigmaCover 256, le SigmaCover 435, le SigmaCover 456

| température du support | -5°C | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
|-------------------------------|--|-----------|----------|----------|----------|----------|
| délai minimum de recouvrement | 36 heures | 10 heures | 4 heures | 3 heures | 2 heures | 2 heures |
| délai maximum de recouvrement | illimité, à condition que la surface soit exempte de toute contamination | | | | | |

Temps de recouvrement pour une épaisseur du film sec jusqu'à 100 µm

pour SigmaDur 520, SigmaDur 550, divers caoutchoucs chlorés, vinyls, acrylates et peintures glycérophthaliques

| température du support | -5°C | 5°C | 10°C * | 20°C | 30°C | 40°C |
|-------------------------------|--|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| délai minimum de recouvrement | 72 heures | 24 heures | 16 heures | 8 heures | 5 heures | 3 heures |
| délai maximum de recouvrement | illimité, à condition que la surface soit exempte de toute contamination | | | | | |

- les finitions doivent être appliquées sur une sous-couche adaptée
- le SigmaCover 256 ne doit pas être recouvert avec des peintures brai-époxydique

SIGMACOVER 256

Novembre 2009

Temps de séchage pour une épaisseur du film sec jusqu'à 100 µm

| température du support | sec manipulable | réticulation complète |
|------------------------|-----------------|-----------------------|
| -10°C | 24 - 48 heures | 20 jours |
| -5°C | 24 - 30 heures | 14 jours |
| 0°C | 18 - 24 heures | 10 jours |
| 5°C | 18 heures | 8 jours |
| 10°C | 12 heures | 6 jours |
| 15°C | 8 heures | 5 jours |
| 20°C | 6 heures | 4 jours |
| 30°C | 4 heures | 3 jours |
| 40°C | 3 heures | 2 jours |

- une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)

| | |
|------|-----------|
| 10°C | 16 heures |
| 15°C | 10 heures |
| 20°C | 8 heures |
| 30°C | 5 heures |
| 35°C | 4 heures |

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

| | |
|---|-------------------------------|
| Explication des fiches techniques | voir fiche d'information 1411 |
| Conditions de sécurité | voir fiche d'information 1430 |
| Hygiène et sécurité en espaces confinés | |
| risques d'explosion et toxicité | voir fiche d'information 1431 |
| Règles de sécurité pour les espaces confinés | voir fiche d'information 1433 |
| Instructions pour ventilation | voir fiche d'information 1434 |
| Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille | voir fiche d'information 1490 |

SIGMACOVER 256

Novembre 2009

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun contrôle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.

Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

| | | |
|--------|-------|------------|
| | PDS | 7412 |
| 179630 | crème | 3012002200 |
| 179635 | rose | 6007002200 |